

Desmopan® DP 1080A

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Bayer MaterialScience AG - PUR

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

injection molding grade; free from plasticizers; hard to soft systems; Technical parts

总体

材料状态	• 实验阶段：进行中
资料 ¹	• Technical Datasheet (English) • Technical Datasheet (German)
搜索 UL 黄卡	• Bayer MaterialScience AG - PUR • Desmopan®
供货地区	• 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
用途	• 工程配件
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.0436 lb/in ³	1210 kg/m ³	ISO 1183 ³
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 ⁴			DIN 53504
断裂, 73°F (23°C)	4570 psi	31.5 MPa	
10% 应变, 73°F (23°C)	189 psi	1.30 MPa	
50% 应变, 73°F (23°C)	479 psi	3.30 MPa	
100% 应变, 73°F (23°C)	595 psi	4.10 MPa	
300% 应变, 73°F (23°C)	1100 psi	7.60 MPa	
拉伸应变 ⁴ (断裂, 73°F (23°C))	720 %	720 %	DIN 53504
Tensile Storage Modulus			ISO 6721-1,-4
-4°F (-20°C)	24801 psi	171 MPa	
68°F (20°C)	4931 psi	34.0 MPa	
140°F (60°C)	3481 psi	24.0 MPa	
抗磨损性 (73°F (23°C))	35.0 mm ³	35.0 mm ³	ISO 4649
弹性体	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
撕裂强度 ⁵	320 lbf/in	56 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F (23°C), 72 hr	22 %	22 %	
158°F (70°C), 24 hr	39 %	39 %	
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Impact Resilience	44 %	44 %	ISO 4662
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
支撑硬度 (邵氏 A, 3 sec)	80	80	ISO 868 ³
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	< 176 °F	< 80.0 °C	
加工 (熔体) 温度	365 到 392 °F	185 到 200 °C	
模具温度	68.0 °F	20.0 °C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

⁴ 7.9 in/min (200 mm/min)

⁵ 20 in/min (500 mm/min)



购买地点

供应商

Bayer MaterialScience AG - PUR
Leverkusen, Germany
电话: +49-214-30-1
Web: <http://www.bayermaterialscience.de/>

分销商

请联系供应商以便为 Desmopan® DP 1080A 查找分销商

